

LiftRunner Datos Técnicos

Remolques de trenes de arrastre

Chasis B

Chasis C

Chasis E



LiftRunner

Suministro de producción eficiente mediante trenes de remolques

Frecuencia de entrega máxima para mercancía interna y transporte de materiales, así como elemento fundamental de producción Lean

Se pueden combinar distintos chasis y trolleys

Un sistema especialmente desarrollado ayuda a retirar los trolleys

Seguridad garantizada gracias a un sistema de bloqueo automático

Cualidades de conducción excelentes, funcionamiento de bajo desgaste, elevada estabilidad direccional y poco ruido de conducción



En logística de vanguardia y de producción de Lean, los trenes de remolques resultan indispensables para el flujo de material eficiente. Abastecen las ubicaciones que así lo precisan, por ejemplo puntos de montaje, con los materiales correctos en distintas unidades de carga y en lotes pequeños. Esto no solo permite al operario reducir los costes logísticos de la producción, sino también los niveles de existencias, el consumo energético y el riesgo de accidentes debido al menor tráfico. Con LiftRunner, STILL ofrece un sistema de trenes de remolques sumamente adaptable a requisitos operativos individuales. El sistema de trenes de remolques STILL LiftRunner consiste en un tractor (por ejemplo un tractor de arrastre de las líneas de producto LTX o LXT) y en una combinación flexible de diferentes elementos de trenes de remolques, como chasis B, C y E LiftRunner (remolques) y trolleys (unidades de carga sobre ruedas).

Esta amplia gama de chasis y trolleys permite componer los trenes de remolques según sea necesario, de modo que las diversas clases de mercancías lleguen con rapidez, eficiencia y en lotes pequeños a su lugar de entrega concreto. Así, los chasis LiftRunner están diseñados para transportar trolleys de diferentes tipos y dimensiones y también pueden ser desarrollados y fabricados individualmente según los

requisitos de los clientes, como también pueden serlo los trolleys.

Antes de ponerse en marcha el tren de remolques, los trolleys se introducen o extraen de los chasis LiftRunner y se aseguran de forma automática.

Se pueden cargar por uno de los lados, izquierdo o derecho según la dirección de acoplamiento (chasis C y E), o por ambos (chasis B), de modo que no resulte preciso reacoplarlos. Los trolleys se levantan de forma automática cuando el conductor accede a la cabeza tractora o se sienta. La energía de elevación necesaria para ello se obtiene por vía hidráulica o eléctrica a través de la cabeza tractora. Los chasis descienden de forma automática cuando el conductor abandona la cabeza tractora y se pueden retirar los trolleys. Un pedal activa un mecanismo que libera el trolley en la dirección del operario. Este impulso inicial permite retirar el trolley sin esfuerzo, de modo que la espalda no resulte dañada.

Al ser elevados los trolleys durante el desplazamiento, es posible utilizar ruedas de poliamida más resistentes. Con esto se reduce al mínimo la resistencia a la rodadura, lo que permite desplazar cargas superiores con mayor facilidad manualmente. Además, no solo se minimiza el ruido de funcionamiento sino también el desgaste de las ruedas.



LiftRunner

Variantes de sistema

Sistema hidráulico

En los sistemas de elevación hidráulica, suministra la potencia necesaria para la elevación una unidad hidráulica en la cabeza tractora. La línea hidráulica transmite la potencia a los LiftRunner. La elevación de los LiftRunner fijados a la cabeza tractora tiene lugar antes de que el tren de remolques se ponga en marcha.

Sistema eléctrico

En los sistemas de elevación eléctrica, suministra la potencia necesaria para la elevación una conexión eléctrica de la cabeza tractora. Los LiftRunner se conectan entre ellos mediante un cable eléctrico. Con este sistema también, los LiftRunner se elevan antes de comenzar el desplazamiento.

Ventajas

- Elevada eficiencia energética
- Elevación y bajada suaves
- Manejo silencioso

Ventajas

- Manejo silencioso
- Sin lubricación, apto para los sectores alimentario y farmacéutico debido a su funcionamiento sumamente higiénico
- Elevada eficiencia energética
- Elevación y bajada suaves y sincronizadas



LiftRunner chasis B

Usted conoce la carga. Nosotros le facilitamos el chasis.

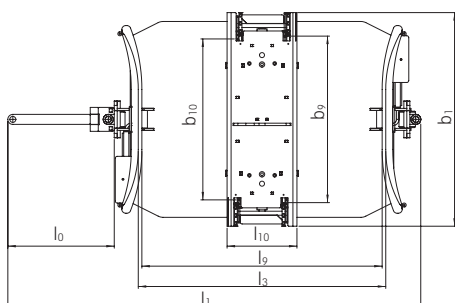
Esta hoja de datos se basa en la norma VDI 2198 y solo indica los valores técnicos del equipo estándar. Distintas ruedas, elementos de elevación, equipos adicionales, etc. pueden dar otros valores.

Características	1.1	Fabricante			STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Denominación de tipo del fabricante			LiftRunner Chasis B 1200 x 800 mm	LiftRunner Chasis B 1200 x 1000 mm	LiftRunner Chasis B triple carga 800 x 600 mm	LiftRunner Chasis B triple carga 1000 x 600 mm
	1.2.1	Dimensiones de carga (longitud x ancho)		mm	1210 x 810	1210 x 1010	1210 x 810 / 820 x 630	1210 x 1010 / 1010 x 630
	1.5	Capacidad de carga ¹	Q	kg	1000	1000	1 trolley: 1000 2 trolleys: 2 x 500 3 trolleys: 3 x 300	1 trolley: 1000 2 trolleys: 2 x 500 3 trolleys: 3 x 300
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	204	237	408	490
Ruedas/chasis	3.1	Ruedas			Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Tamaño de ruedas		mm	Ø 200	Ø 200	Ø 200	Ø 200
	3.5	Número de ruedas			2 (eje central)	2 (eje central)	2 (eje central)	2 (eje central)
	3.6	Ancho de vía	b ₁₀	mm	810	1010	810	1010
Dimensiones básicas	4.2.1	Altura total bajado/elevado	h ₁₅	mm	313/353	313/353	313/353	313/353
	4.4	Elevación	h ₃	mm	40	40	40	40
	4.12	Altura del enganche bajado/elevado	h ₅	mm	185/225	185/225	185/225	185/225
	4.14	Longitud de timón	l ₀	mm	533	683	533	683
	4.16	Longitud de plataforma de carga/ longitud máx. del trolley ²	l ₃	mm	1240	1240	2030	2030
	4.18	Ancho de la plataforma de carga	b ₉	mm	834	1034	834	1034
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	2069	2219	2859	3009
	4.21	Ancho total	b ₁	mm	1070	1270	1070	1270
	4.32	Distancia al suelo Centro de la distancia entre ejes bajado/elevado	m ₂	mm	0/40	0/40	0/40	0/40
	4.35	Radio de giro LTX 50/LTX 70	W _a	mm	1950/2100	2100/2250	3350/3450	3500/3600
	4.39	Longitud de apertura del chasis (dimensión interior del chasis)	l ₉	mm	1204	1204	1994	1994
	4.40	Longitud de la placa central	l ₁₀	mm	350	350	350	350
Otras Prestaciones	4.41	Altura del timón bajado/elevado	h ₁₁	mm	170/210	170/210	170/210	170/210
	5.1	Velocidad máx. ³		km/h	15	15	15	15
Otros	8.5	Acoplamiento			Combinación de uniones rígidas y flexibles		Combinación de uniones rígidas y flexibles	

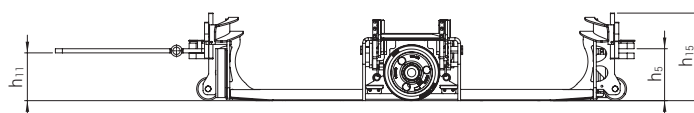
¹ Con varios remolques, la capacidad máxima de arrastre del tren completo es 4 t (según la capacidad de arrastre máxima de la cabeza tractora)

² Solo es de aplicación cuando se usan los trolleys STILL LiftRunner

³ Según la cabeza tractora y barra de tiro



Vista superior chasis B



Vista lateral chasis B

Flexibilidad máxima gracias a la carga y descarga desde ambos lados

Manipulación excelente gracias a la elevada estabilidad direccional

Elevados niveles de seguridad gracias al bloqueo automático al insertar los trolleys y a la retirada sencillísima

Poco desgaste y funcionamiento silencioso, ya que los trolleys se levantan durante el transporte



Los chasis B LiftRunner están diseñados para trolleys de diferentes clases de hasta 1000 kg. Ofrecen una flexibilidad máxima en distintas rutas gracias a la opción de carga y descarga por ambos lados sin desacoplar el chasis. Con el fin de garantizar la estabilidad direccional a velocidades incluso superiores y durante las maniobras de frenado, los chasis de dos ruedas se controlan mediante un eje central. La combinación de uniones rígidas y flexibles mantiene todo el tren estable en todas las situaciones de conducción y garantiza un

desplazamiento seguro en rampas. Además, los trolleys se bloquean cuando se montan empujando al chasis B y se levantan de forma automática cuando el conductor accede a la cabeza tractora. Cuando el operario se baja del tren, los chasis descienden de forma automática y el trolley se libera mediante un pedal. El impulso inicial del mecanismo permite a los operarios retirar el trolley sin realizar ningún esfuerzo que les dañe la espalda.

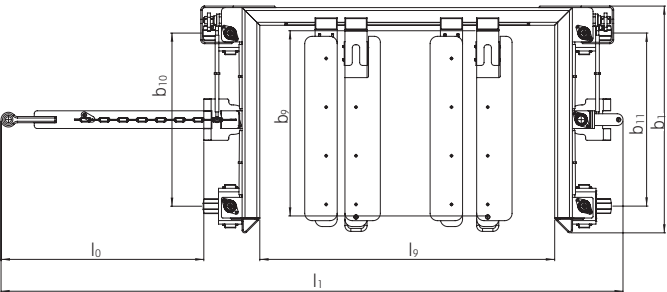
LiftRunner chasis C

Usted conoce la carga. Nosotros le facilitamos el chasis.

Esta hoja de datos se basa en la norma VDI 2198 y solo indica los valores técnicos del equipo estándar. Distintas ruedas, elementos de elevación, equipos adicionales, etc. pueden dar otros valores.

Características	1.1	Fabricante			STILL
	1.2	Denominación de tipo del fabricante			LiftRunner Chasis C 2000 x 1200 mm
	1.2.1	Dimensiones de carga (longitud x ancho)		mm	1210 x 810
	1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2 trolleys: 2 x 800
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	2400
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	960
Ruedas/chasis	3.1	Ruedas			Súper elásticas
	3.2	Tamaño de ruedas	delante/detrás	mm	Ø 374/374
	3.5	Número de ruedas			2/2
	3.6	Ancho de vía	delante/detrás	b ₁₀ /b ₁₁	mm 1174/1174
Dimensiones básicas	4.2.1	Altura total	bajado/elevado	h ₁₅	mm 800/830
	4.4	Elevación		h ₃	mm 80
	4.12	Altura del enganche	bajado/elevado	h ₅	mm 593/673
	4.14	Longitud del timón		l ₀	mm 1375
	4.15	Altura bajado (distancia al suelo)		h ₁₃	mm 220
	4.16	Longitud de plataforma de carga/longitud máx. del trolley		l ₃	mm 2000
	4.18	Ancho de la plataforma de carga		b ₉	mm 1255
	4.19	Longitud total		l ₁	mm 4218
	4.21	Ancho total		b ₁	mm 1540
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	bajado/elevado	m ₂	mm 55/135
	4.35	Radio de giro	LTX 70/LXT	W _a	mm 3100/3750
	4.39	Longitud de apertura del chasis (dimensión interior del chasis)		l ₉	mm 2000
	4.41	Altura del timón	bajado/elevado	h ₁₁	mm 356/436
Prestaciones	5.1	Velocidad máx. ¹		km/h	15
Otros	8.5	Acoplamiento			Timón chasis C

¹ Según la cabeza tractora



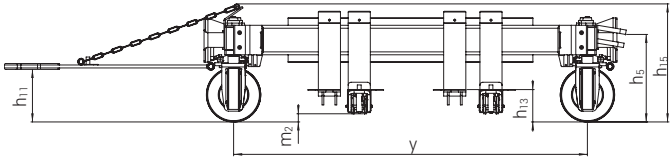
Vista superior chasis C

Las cualidades de manejo y la estabilidad direccional óptimas garantizan una gran seguridad incluso al manipular cargas grandes y pesadas

Funcionamiento silencioso y de bajo desgaste al elevarse los trolleys durante el transporte

Elevada capacidad de carga y transporte seguro gracias al bloqueo automático al montar los trolleys

Los chasis C LiftRunner están diseñados para trolleys de diferentes clases y pueden transportar hasta 1600 kg. Las ruedas súper elásticas compensan a la perfección cualquier irregularidad del suelo. El movimiento de giro del timón se transfiere a todas las ruedas, lo que proporciona una elevada estabilidad direccional incluso a grandes velocidades. Al mismo tiempo, el chasis permanece estable incluso durante las maniobras de frenado, los giros bruscos y al recorrer rampas. Un freno de inercia opcional, que convierte la energía cinética en fuerza de frenado, aporta seguridad adicional.



Vista lateral chasis C



Equipados con horquillas de posición ajustable, los chasis C se pueden ajustar fácilmente a cualquier tamaño de trolley y a las unidades de carga específicas del cliente. Si se empujan al chasis C, los trolleys también se bloquean de forma automática y se elevan hidráulicamente cuando el conductor accede a la cabeza tractora y descienden cuando éste se baja. El impulso inicial del sistema permite a los operarios retirar el trolley sin realizar ningún esfuerzo que les dañe la espalda.

LiftRunner chasis E

Usted conoce la carga. Nosotros le facilitamos el chasis.

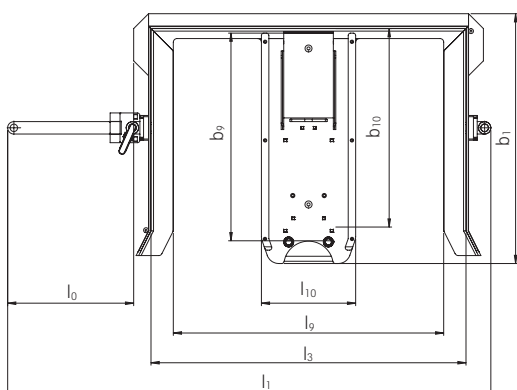
Esta hoja de datos se basa en la norma VDI 2198 y solo indica los valores técnicos del equipo estándar. Distintas ruedas, elementos de elevación, equipos adicionales, etc. pueden dar otros valores.

Características	1.1	Fabricante			STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Denominación de tipo del fabricante			LiftRunner Chasis E 1200 x 800 mm	LiftRunner Chasis E 1200 x 1000 mm	LiftRunner Chasis E doble carga 800 x 600 mm	LiftRunner Chasis E doble carga 1000 x 600 mm
	1.2.1	Dimensiones de carga (longitud x ancho)		mm	1210 x 810	1210 x 1010	1210 x 810 / 820 x 630	1210 x 1010 / 1010 x 630
	1.5	Capacidad de carga ¹	Q	kg	600 1000	600 1000	1 trolley: 1000 2 trolleys: 2 x 500	1 trolley: 1000 2 trolleys: 2 x 500
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	158 170	188 200	254	285
Ruedas/chasis	3.1	Ruedas			Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Tamaño de ruedas		mm	Ø 200	Ø 200	Ø 200	Ø 200
	3.5	Número de ruedas			2 (eje central)	2 (eje central)	2 (eje central)	2 (eje central)
	3.6	Ancho de vía	b ₁₀	mm	800	1000	845	1045
Dimensiones básicas	4.2.1	Altura total bajado/elevado	h ₁₅	mm	310/350	310/350	310/350	310/350
	4.4	Elevación	h ₃	mm	40	40	40	40
	4.12	Altura del enganche bajado/elevado	h ₅	mm	185/225	185/225	185/225	185/225
	4.14	Longitud de timón	l ₀	mm	533	683	683	833
	4.15	Altura bajado (distancia al suelo)	h ₁₃	mm	228	228	228	228
	4.16	Longitud de plataforma de carga/longitud máx. del trolley ²	l ₃	mm	1270	1270	1786	1786
	4.18	Ancho de la plataforma de carga	b ₉	mm	837	1037	834	1034
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1953	2095	2568	2718
	4.21	Ancho total	b ₁	mm	1007	1207	1062	1262
	4.32	Distancia al suelo centro de la distancia entre ejes bajado/elevado	m ₂	mm	25/65	25/65	40/80	40/80
	4.35	Radio de giro LTX 50/LTX 70	W _a	mm	1950/2100	2100/2250	3100/3200	3250/3350
	4.39	Longitud de apertura del chasis (dimensión interior del chasis)	l ₉	mm	1090	1090	1610	1610
	4.40	Longitud de la placa central	l ₁₀	mm	380	380	536	536
	4.41	Altura del timón bajado/elevado	h ₁₁	mm	170/210	170/210	170/210	170/210
Prestaciones	5.1	Velocidad máx. ³		km/h	15	15	15	15
Otros	8.5	Acoplamiento			Timón básico/combinación de uniones rígidas y flexibles		Combinación de uniones rígidas y flexibles	

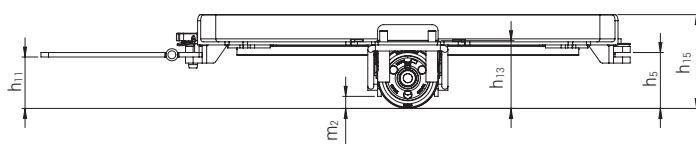
¹ Con varios remolques, la capacidad máxima de arrastre del tren completo es 4 t (según la capacidad de arrastre máxima de la cabeza tractora)

² Solo es de aplicación cuando se usan los trolleys STILL LiftRunner

³ Según la cabeza tractora y barra de tiro



Vista superior chasis E



Vista lateral chasis E

Las excelentes cualidades de conducción y de carga ofrecen flexibilidad y un nivel de seguridad elevado

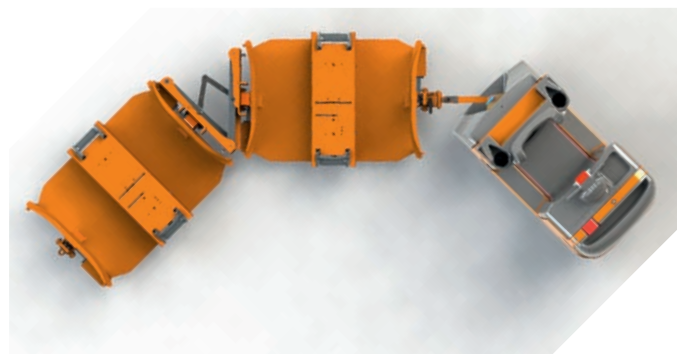
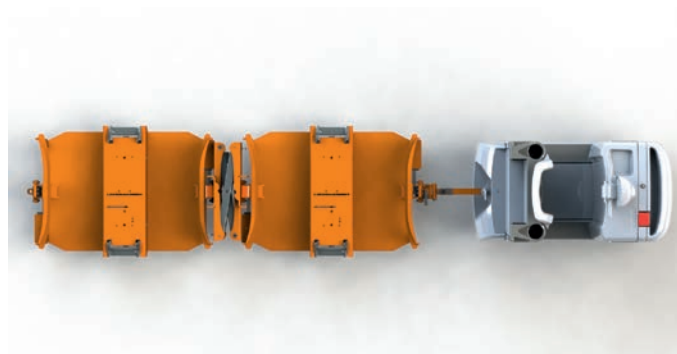
Manejo sencillo y poco desgaste, ya que los trolleys se elevan durante el desplazamiento

Manipulación sencilla y facilidad de funcionamiento gracias a los sistemas de bloqueo automático y retirada sencilla



Los chasis E LiftRunner manejables de dos ruedas se han diseñado para trolleys de distintas clases y dimensiones. Pueden transportar cargas de hasta 1000 kg y se controlan mediante un eje central. De este modo, se garantiza la estabilidad direccional a velocidades elevadas y durante las maniobras de frenado. La combinación probada de uniones rígidas y flexibles reduce al mínimo las sacudidas al arrancar o frenar y garantiza una transición segura a las rampas. Los trolleys se pueden insertar empujando fácilmente al chasis E bajado

al nivel del suelo y se fijan con un mecanismo automático. Cuando el conductor accede a la cabeza tractora, los trolleys se levantan de forma automática, mientras que los chasis descienden también automáticamente cuando el conductor sale, lo que permite retirar los trolleys con facilidad. El impulso inicial del mecanismo permite a los operarios retirar el trolley sin realizar ningún esfuerzo que les dañe la espalda. Los chasis E se pueden combinar con chasis B o C en un único tren.



El timón plegable permite a los conductores maniobrar en esquinas y pasillos de estantes con flexibilidad



Usos múltiples de los chasis C tanto en interiores como en exteriores



Chasis B para carga sencilla y triple



Es posible transportar diferentes clases de unidades de carga con el chasis B

LiftRunner chasis B

Anchos de pasillo de trabajo



Chasis B curva de 90° ancho mínimo de pasillo	Número de chasis B	Longitud de remolque en mm sin cabeza tractora	d (borde biselado) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 50/LTX 70	e (ancho de pasillo sin borde biselado) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 50/LTX 70	f (ancho de pasillo con borde biselado) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 50/LTX 70
LiftRunner Chasis B 1200 x 800 mm	2	4089	0/0	2070/2070	2070/2070
	4	8128	500/500	2320/2320	2070/2070
LiftRunner Chasis B 1200 x 1000 mm	2	4389	0/0	2270/2270	2270/2270
	4	8728	500/500	2520/2770	2270/2270
LiftRunner Chasis B triple carga 800 x 600 mm	2	5669	1000/1000	2570/2570	2070/2070
	4	11288	2000/2000	3070/3070	2070/2070
LiftRunner Chasis B triple carga 1000 x 600 mm	2	5969	1000/1000	2770/2770	2270/2270
	4	11888	2000/2000	3270/3270	2270/2270

Chasis B curva de 180° ancho mínimo de pasillo	Número de chasis B	Longitud de remolque en mm sin cabeza tractora	a (ancho de pasillo) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 50/LTX 70	b (ancho de pasillo) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 50/LTX 70	c (distancia entre pasillos) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 50/LTX 70	Ancho de pasillo en mm en zonas de carga y descarga con LTX 50/LTX 70
LiftRunner Chasis B 1200 x 800 mm	2	4089	2000/2000	2200/2400	2000/2000	2900/2900
	4	8128	2000/2000	3000/3200	2000/2000	2900/2900
LiftRunner Chasis B 1200 x 1000 mm	2	4389	2000/2000	2500/2700	2000/2000	3300/3300
	4	8728	2000/2000	3300/3500	2000/2000	3300/3300
LiftRunner Chasis B triple carga 800 x 600 mm	2	5669	2700/2700	2700/2800	2000/2000	2900/2900
	4	11288	2700/2700	3700/3800	2000/2000	2900/2900
LiftRunner Chasis B triple carga 1000 x 600 mm	2	5969	3200/3200	2700/2800	2000/2000	3300/3300
	4	11888	3200/3200	3700/3800	2000/2000	3300/3300

LiftRunner chasis C

Anchos de pasillo de trabajo



Chasis C curva de 90° ancho mínimo de pasillo	Número de chasis C	Longitud de remolque en mm sin cabeza tractors	d (borde biselado) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 70/LXT	e (ancho de pasillo sin borde biselado) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 70/LXT	f (ancho de pasillo con borde biselado) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 70/LXT
LiftRunner Chasis C 2000 x 1200 mm	1	4140	0/1000	2540/3040	2540
	2	8280	500/1500	2790/3290	2540
	3	12420	1000/1500	3040/3290	2540
	4	16560	1500/2000	3290/3540	2540

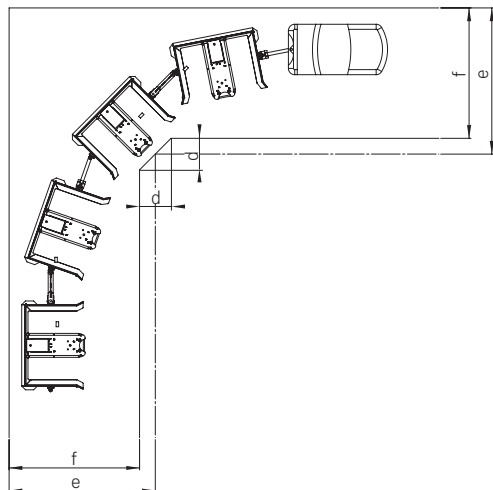
Chasis C curva de 180° ancho mínimo de pasillo	Número de chasis C	Longitud de remolque en mm sin cabeza tractors	a (ancho de pasillo) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 70/LXT	b (ancho de pasillo) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 70/LXT	c (distancia entre pasillos) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 70/LXT	Ancho de pasillo en mm en zonas de carga y descarga con LTX 70/LXT
LiftRunner Chasis C 2000 x 1200 mm	1	4140	2550/3100	2550/3100	800	3900
	2	8280	2800/3200	2800/3200	800	3900
	3	12420	3050/3400	3050/3400	800	3900
	4	16560	3300/3600	3300/3600	800	3900

LiftRunner chasis E

Anchos de pasillo de trabajo



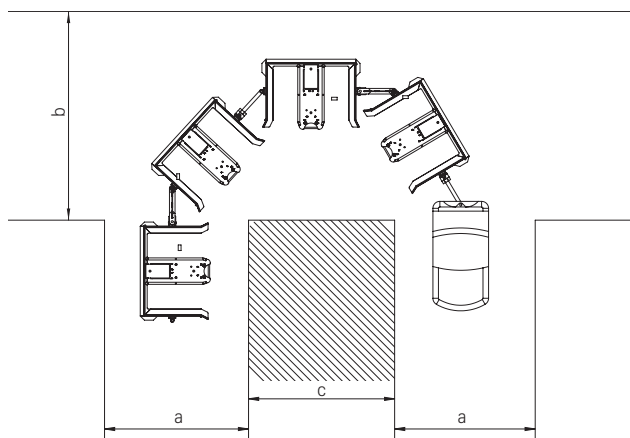
Chasis E curva de 90° ancho mínimo de pasillo	Número de chasis E	Longitud de remolque en mm sin cabeza tractora	d (borde biselado) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 50/LTX 70	e (ancho de pasillo en mm sin tráfico entrante con LTX 50/LTX 70)	f (ancho de pasillo con borde biselado) en mm (sin tráfico entrante) con LTX 50/LTX 70
LiftRunner Chasis E 1200 x 800 mm	2	3846	0/0	2010/2010	2010/2010
	4	7642	500/500	2260/2260	2010/2010
LiftRunner Chasis E 1200 x 1000 mm	2	4146	0/0	2210/2210	2210/2210
	4	8242	500/1000	2460/2710	2210/2210
LiftRunner Chasis E doble carga 800 x 600 mm	2	5388	500/500	2320/2320	2070/2070
	4	10726	1500/1500	2820/2820	2070/2070
LiftRunner Chasis E doble carga 1000 x 600 mm	2	5688	500/500	2510/2510	2260/2260
	4	11326	1500/1500	3010/3010	2260/2260



d = borde biselado (45°)
e = ancho de pasillo sin borde biselado
f = ancho de pasillo con borde biselado

Chasis E curva de vía 90°

Chasis E curva de 180° ancho mínimo de pasillo	Número de chasis E	Longitud de remolque en mm sin cabeza tractora	a (ancho de pasillo en mm sin tráfico entrante con LTX 50/LTX 70)	b (ancho de pasillo en mm sin tráfico entrante con LTX 50/LTX 70)	c (distancia en mm entre pasillos)	Ancho de pasillo en mm en zonas de carga y descarga con LTX 50/LTX 70
LiftRunner Chasis E 1200 x 800 mm	2	3846	2000/2000	2200/2400	2000/2000	2900/2900
	4	7642	2000/2000	3000/3200	2000/2000	2900/2900
LiftRunner Chasis E 1200 x 1000 mm	2	4146	2300/2300	2500/2700	2000/2000	3300/3300
	4	8242	2300/2300	3300/3500	2000/2000	3300/3300
LiftRunner Chasis E doble carga 800 x 600 mm	2	5388	2500/2500	2500/2600	2000/2000	2955/2955
	4	10726	2500/2500	3500/3600	2000/2000	2955/2955
LiftRunner Chasis E doble carga 1000 x 600 mm	2	5688	3000/3000	2500/2600	2000/2000	3355/3355
	4	11326	3000/3000	3500/3600	2000/2000	3355/3355



a = ancho de pasillo
b = ancho de pasillo
c = distancia entre pasillos

Chasis E curva de vía 180°

LiftRunner trenes de remolques

iGo systems de LiftRoller: chasis para la manipulación automatizada de la carga

Con los iGo systems de LiftRoller, STILL ha creado una plataforma de ruedas para el chasis LiftRunner diseñada tanto para cargas pesadas como para la manipulación automatizada de la carga. LiftRoller se puede emplear con nuestro LTX 50 manual o combinado con nuestros automatizados LTX 50 iGo systems para formar un tren de remolques totalmente automatizado.

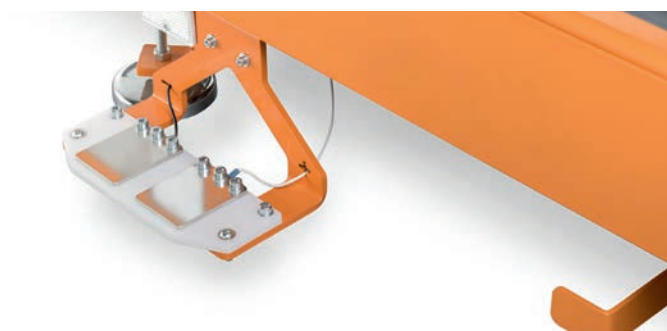
Con la ayuda de sensores y de tecnología de escaneo láser de precisión modernos, el chasis del tren de remolques totalmente automatizado se desplaza a una estación de transferencia compatible para transferir la carga y se posiciona con precisión de centímetros. Gracias a las funciones de seguridad inteligentes, las lesiones y los desperfectos en trenes, instalaciones de almacenamiento y mercancía quedan relegados al pasado.



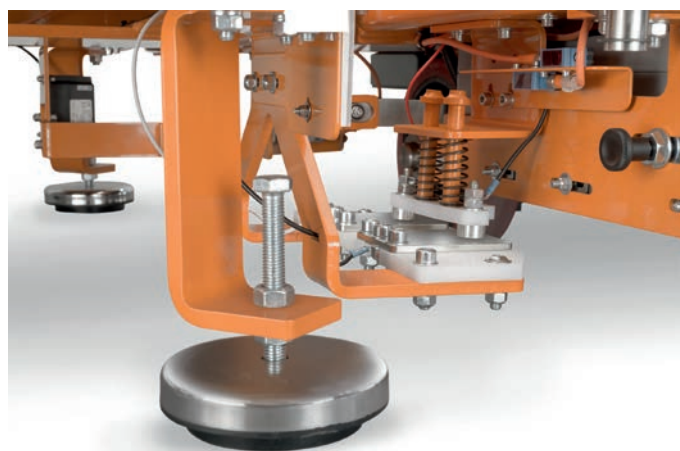
Estación de transferencia LiftRoller con iGo systems

El principio «just in time» o «just in sequence» garantiza un suministro preciso a las estaciones de transferencia. Todo el proceso de carga y descarga se desarrolla de forma automática. Las rutas se pueden adaptar, ampliar y combinar con otras soluciones sin que para ello se requieran mucho tiempo y esfuerzo.

Esta combinación de transferencia automatizada de la carga y de conducción reduce el tráfico logístico, a la vez que aumenta la eficiencia de los procesos. Se trata de una solución perfecta para abastecer líneas de producción y alimentar maquinaria.



El suministro eléctrico y las señales de control se transfieren a través de la placa de contacto



Máxima flexibilidad gracias a las estaciones de transferencia móviles, que no requieren suministro eléctrico ni instalación



Estación de transferencia LiftRoller station iGo systems



Los LTX 50 iGo systems combinan desplazamiento y manipulación de la carga automatizados

**Simply easy**

- Fijación y desacoplamiento sencillos de los trolleys a los chasis
- Retirada sencilla de los trolleys sin que ello afecte a la espalda
- Poco ruido y desgaste, ya que los trolleys no entran en contacto con el suelo durante el desplazamiento

**Simply powerful**

- Potencia en equipo: remolcado de hasta cuatro chasis B o E con una capacidad de arrastre de un máximo de 4000 kg
- Los transportes agrupados permiten velocidades de entrega y despacho de mercancías elevadas
- Reduce el espacio necesario para el almacenamiento y la logística
- Círculo de giro pequeño para ahorrar espacio durante el uso

**Simply safe**

- Gran estabilidad direccional incluso al desplazarse a velocidades elevadas, ejecutar maniobras de frenado y doblar esquinas
- Los transportes agrupados y el menor tráfico de trenes garantizan una seguridad elevada
- Riesgo de daños mínimo: los trolleys se bloquean de forma automática al montarse
- La combinación de uniones rígidas y flexibles reduce al mínimo el cabeceo al acelerar y frenar en rampas

**Simply flexible**

- Entrega y retirada rápidas de lotes pequeños con distintas unidades de transporte en diversos ámbitos de suministro
- Flexibilidad máxima: según la clase de chasis del LiftRunner, es posible cargarlos por la izquierda, por la derecha o por ambos lados
- El chasis se puede ajustar de forma flexible en el tren gracias al sistema de acoplamiento/timón directo
- Los distintos tipos de chasis se pueden combinar libremente para disponer lotes pequeños según la demanda
- Carga y descarga simultáneas de material para un sistema logístico más eficiente



	LiftRunner Chasis B	LiftRunner Chasis B triple carga	LiftRunner Chasis C	LiftRunner Chasis E	LiftRunner Chasis E doble carga
Techo de lona con estor enrollable	○	○	○	○	○
Preparación para reajustar un techo de lona	○	○	○	○	○
Configuración del sistema hidráulico	●	●	●	●	●
Configuración del sistema eléctrico	○	○	—	○	○
Instalación de cable bajo el timón	●	●	—	●	●
Instalación de cable sobre el timón	○	○	●	○	○
Chasis E timón básico para uso al nivel del suelo	—	—	—	●	—
Combinación de uniones rígidas y flexibles apta para desplazamientos en rampa	●	●	—	○	●
Chasis C timón básico	—	—	●	—	—
Guardapiés en las ruedas	—	—	—	○	○
Banderines de posición para una mejor percepción sensorial	○	○	—	○	○
Ajuste sencillo de las horquillas	—	—	○	—	—
Electrogalvanizado	○	○	○	○	○



STILL, S.A.U.
Pol. Ind. Gran Via Sud
c/Primer de Maig, 38-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat
Teléfono: +34 933 946 000
info@still.es

STILL, Sevilla
Ctra. Sevilla-Málaga, Km. 4
41500 Alcalá de Guadaira
Teléfono: +34 955 630 631
info@still.es

Para más información véase
www.still.es
Teléfono: +34 902 011 397

STILL, Madrid
c/Coto Doñana, 10
Área Empresarial Andalucía Sector, 1
28320 Pinto
Teléfono: +34 916 654 740
info@still.es

Se certifica a STILL en las siguientes
áreas: Gestión de la calidad,
seguridad ocupacional, protección
medioambiental y utilización de la
energía.

